

CHƯƠNG TRÌNH HỌC PHẦN

Tên học phần: May trang phục 2

Mã học phần: 19

Thời gian thực hiện học phần: 90 giờ; (Lý thuyết: 28 giờ; Thực hành, thí nghiệm, thảo luận, bài tập: 60 giờ; Kiểm tra: 2 giờ)

I. Vị trí, tính chất của học phần:

- Vị trí: Môn May trang phục 2 được bố trí học sau môn công nghệ trang cơ bản, thiết kế trang phục may cơ bản
- Tính chất: Môn May trang phục 2 là môn học chuyên ngành trong danh mục các môn học trong chương trình đào tạo Trung cấp ngành Công nghệ may và mang tính chất tích hợp giữa lý thuyết và thực hành.

II. Mục tiêu học phần:

- Kiến thức: Thiết kế các sản phẩm may trang phục nam trên giấy theo số đo tỉ lệ 1:1, và 1:5
- Kỹ năng: Phát biểu được qui trình, phân tích những hư hỏng và biện pháp phòng ngừa, May được theo qui trình đúng yêu cầu kỹ thuật, Vận dụng kiến thức có khả năng phát hiện những sai hỏng trong quá trình may.
- Năng lực tự chủ và trách nhiệm: Tích cực tham gia xây dựng bài và làm việc nhóm, chuẩn bị bài trước, thực tập thiết kế may các bài tập trong và ngoài lớp học;

III. Nội dung học phần:

1. Nội dung tổng quát và phân bổ thời gian:

Số TT	Tên các bài trong học phần	Thời gian (giờ)			
		Tổng số	Lý thuyết	Thực hành / thực tập/ thí nghiệm/ bài tập/ thảo luận	Kiểm tra
1	Bài mở đầu	1	1		
2	Chương 1: Phương pháp đo trang phục nam	3	3		
3	Chương 2: Thiết kế áo nam căn bản	6	6		
4	Chương 3: Thiết kế áo bảo hộ lao động	9	9		
5	Chương 4: Thiết kế quần âu nam căn bản	6	6		
6	Chương 5: Thiết kế quần âu nam xếp pli	5	3		2

7	Chương 6:May quần đùi lưng thun, braguette giả, túi thăng	4		4	
8	Chương 7:May quần short bé trai, lưng thun thân sau, túi đắp	4		4	
9	Chương 8:May quần âu bé trai, lưng thun thân sau, túi xéo	4		4	
10	Chương 9:May áo chemise bé trai bâu đan ton, tay ngắn	8		8	
11	Chương 10:May áo chemise bé trai bâu tenant, tay levé	4		4	
12	Chương 11:May áo chemise nam bâu tenant, đô liền, có nẹp, vạt thường	4		4	
13	Chương 12:May áo chemise nam bâu tenant, đô rời, vạt bầu	4		4	
14	Chương 13:May áo blouson (bảo hộ lao động)	4		4	
15	Chương 14: May quần pyjama	4		4	
16	Chương 15: May áo pyjama	4		4	
17	Chương 16: May quần âu nam cơ bản, túi mỗ 1 viên, túi xéo	4		4	
18	Chương 17:May quần âu nam xếp plis, túi mỗ 2 viên, túi thăng	4		4	
19	Chương 18: May quần jean nam, túi hàm ếch, có découpe thân sau	8		8	
Tổng cộng		90	28	60	2

2. Nội dung chi tiết:

Bài mở đầu

Thời gian: 1 giờ

Mục tiêu của bài:

Hiểu được về cách thực hiện học phần;

1. Giới thiệu chung về cách thực hiện học phần

2. Giới thiệu tổng quan về học phần

Chương 1: Phương pháp đo trang phục nam

Thời gian: 3 giờ

1. Mục tiêu:

Sinh viên trình bày được phương pháp đo trang phục nam nữ.

Sinh viên có khả năng:

Lấy số đo các dạng trang phục nam.
Lấy số đo chuẩn xác, đúng kỹ thuật, đúng trình tự.
Sinh viên tích cực tham gia vào giờ giảng

2. Nội dung chương:

2.1. Phương pháp đo trang phục bé trai.

2.2. Phương pháp đo trang phục nam.

Chương 2: Thiết kế áo nam căn bản Thời gian: 6 giờ

1. Mục tiêu:

Sinh viên liệt kê được các chi tiết cần thiết kế của sản phẩm.

Sinh viên có khả năng:

Thiết kế các chi tiết của sản phẩm đúng kỹ thuật.

Đường nét vẽ chuẩn xác.

Sinh viên tích cực tham gia vào giờ giảng.

2. Nội dung chương:

2.1. Ni mẫu.

2.2. Thiết kế thân trước.

2.3. Thiết kế thân sau.

2.4. Thiết kế tay áo

Chương 3: Thiết kế áo bảo hộ lao động

Thời gian: 8 giờ

1. Mục tiêu:

Sinh viên liệt kê được các chi tiết cần thiết kế của sản phẩm.

Sinh viên có khả năng:

Thiết kế các chi tiết của sản phẩm đúng kỹ thuật.

Đường nét vẽ chuẩn xác.

Sinh viên tích cực tham gia vào giờ giảng.

2. Nội dung chương:

2.1. Ni mẫu.

2.2. Thiết kế thân trước.

2.3. Thiết kế thân sau.

2.4. Thiết kế tay áo.

Chương 4: Thiết kế quần âu nam căn bản

Thời gian: 6 giờ

1. Mục tiêu:

Sinh viên liệt kê được các chi tiết cần thiết kế của sản phẩm.

Sinh viên có khả năng:

Thiết kế các chi tiết của sản phẩm đúng kỹ thuật.

Đường nét vẽ chuẩn xác.

Sinh viên tích cực tham gia vào giờ giảng.

2. Nội dung chương:

2.1. Ni mẫu.

2.2. Thiết kế thân trước.

2.3. Thiết kế thân sau.

2.4. Thiết kế lưng.

2.5. Thiết kế các dạng túi quần

2.6. Thiết kế pagette.

2.7. Thiết kế passant.

Chương 5: Thiết kế quần âu nam xếp pli

Thời gian: 4 giờ

1. Mục tiêu:

Sinh viên liệt kê được các chi tiết cần thiết kế của sản phẩm.

Sinh viên có khả năng:

Thiết kế các chi tiết của sản phẩm đúng kỹ thuật.

Đường nét vẽ chuẩn xác.

Sinh viên tích cực tham gia vào giờ giảng.

2. Nội dung chương:

2.1. Ni mẫu.

2.2. Thiết kế thân trước.

2.3. Thiết kế thân sau.

2.4. Thiết kế lưng.

2.5. Thiết kế các dạng túi quần

2.6. Thiết kế pagette.

2.7. Thiết kế passant.

Chương 6: May quần đùi lưng thun, braguette giả, túi thẳng **Thời gian: 4 giờ**

1. Mục tiêu:

Sinh viên đạt được mục tiêu sau:

- Phát biểu được qui trình may quần đùi lưng thun, braguette giả, túi thẳng, phân tích những hư hỏng và biện pháp phòng ngừa.
- May được quần đùi lưng thun, braguette giả, túi thẳng theo qui trình đúng yêu cầu kỹ thuật.
- Vận dụng kiến thức có khả năng phát hiện những sai hỏng trong quá trình may.
- Rèn luyện thái độ bảo vệ và giữ gìn máy móc, phát huy sáng kiến và cải tiến kỹ thuật trong quá trình may sản phẩm.

2. Nội dung chương:

2.1. Điều kiện cho trước

2.2. Phương pháp tiến hành

2.3. Nguyên nhân hư hỏng và biện pháp phòng ngừa

Chương 7: May quần short bé trai, lưng thun thân sau, túi đắp **Thời gian: 4 giờ**

1. Mục tiêu:

Sinh viên đạt được mục tiêu sau:

- Phát biểu được qui trình may quần short bé trai, lưng thun thân sau, túi đắp, phân tích những hư hỏng và biện pháp phòng ngừa.
- May quần short bé trai, lưng thun thân sau, túi đắp theo qui trình đúng yêu cầu kỹ thuật.
- Vận dụng kiến thức có khả năng phát hiện những sai hỏng trong quá trình may.
- Rèn luyện thái độ bảo vệ và giữ gìn máy móc, phát huy sáng kiến và cải tiến kỹ thuật trong quá trình may sản phẩm.

2. Nội dung chương:

2.1. Điều kiện cho trước

2.2. Phương pháp tiến hành

2.3. Nguyên nhân hư hỏng và biện pháp phòng ngừa

Chương 8: May quần âu bé trai, lưng thun thân sau, túi xéo **Thời gian: 8 giờ**

1. Mục tiêu:

Sinh viên đạt được mục tiêu sau:

- Phát biểu được qui trình may quần âu bé trai, lưng thun thân sau, túi xéo, phân tích những hư hỏng và biện pháp phòng ngừa.
- May được quần âu bé trai, lưng thun thân sau, túi xéo theo qui trình đúng yêu cầu kỹ thuật.
- Vận dụng kiến thức có khả năng phát hiện những sai hỏng trong quá trình may.
- Rèn luyện thái độ bảo vệ và giữ gìn máy móc, phát huy sáng kiến và cải tiến kỹ thuật trong quá trình may sản phẩm.

2. Nội dung chương:

2.1. Điều kiện cho trước

2.2. Phương pháp tiến hành

2.3. Nguyên nhân hư hỏng và biện pháp phòng ngừa

Chương 9: May áo chemise bé trai bầu đan ton, tay ngắn

Thời gian: 4 giờ

1. Mục tiêu:

Sinh viên đạt được mục tiêu sau:

- Phát biểu được qui trình may áo chemise bé trai bầu đan ton, tay ngắn, phân tích những hư hỏng và biện pháp phòng ngừa.
- May được áo chemise bé trai bầu đan ton, tay ngắn theo qui trình đúng yêu cầu kỹ thuật.
- Vận dụng kiến thức có khả năng phát hiện những sai hỏng trong quá trình may.
- Rèn luyện thái độ bảo vệ và giữ gìn máy móc, phát huy sáng kiến và cải tiến kỹ thuật trong quá trình may sản phẩm.

2. Nội dung chương:

2.1. Điều kiện cho trước

2.2. Phương pháp tiến hành

2.3. Nguyên nhân hư hỏng và biện pháp phòng ngừa

Chương 10: May áo chemise bé trai bầu tenant, tay levé

Thời gian: 4 giờ

1. Mục tiêu:

Sinh viên đạt được mục tiêu sau:

- Phát biểu được qui trình may áo chemise bé trai bầu đan ton, tay ngắn, phân tích những hư hỏng và biện pháp phòng ngừa.
- May được áo chemise bé trai bầu đan ton, tay ngắn theo qui trình đúng yêu cầu kỹ thuật.
- Vận dụng kiến thức có khả năng phát hiện những sai hỏng trong quá trình may.
- Rèn luyện thái độ bảo vệ và giữ gìn máy móc, phát huy sáng kiến và cải tiến kỹ thuật trong quá trình may sản phẩm.

2. Nội dung chương:

2.1. Điều kiện cho trước

2.2. Phương pháp tiến hành

2.3. Nguyên nhân hư hỏng và biện pháp phòng ngừa

Chương 11: May áo chemise nam bầu tenant, đô liền, có nẹp, vạt thường

Thời gian: 8 giờ

1. Mục tiêu:

Sinh viên đạt được mục tiêu sau:

- Phát biểu được qui trình may áo chemise nam bầu tenant, đô liền, có nẹp, vạt thường, phân tích những hư hỏng và biện pháp phòng ngừa.
- May được áo chemise nam bầu tenant, đô liền, có nẹp, vạt thường theo qui trình đúng yêu cầu kỹ thuật.
- Vận dụng kiến thức có khả năng phát hiện những sai hỏng trong quá trình may.
- Rèn luyện thái độ bảo vệ và giữ gìn máy móc, phát huy sáng kiến và cải tiến kỹ thuật trong quá trình may sản phẩm.

2. Nội dung chương:

2.1. Điều kiện cho trước

2.2. Phương pháp tiến hành

2.3. Nguyên nhân hư hỏng và biện pháp phòng ngừa

Chương 12: May áo chemise nam bầu tenant, đô rời, vạt bầu

Thời gian: 4 giờ

1. Mục tiêu:

Sinh viên đạt được mục tiêu sau:

- Phát biểu được qui trình áo chemise nam bầu tenant, đô rời, vạt bầu, phân tích những hư hỏng và biện pháp phòng ngừa.
- May được áo chemise nam bầu tenant, đô rời, vạt bầu theo qui trình đúng yêu cầu kỹ thuật.
- Vận dụng kiến thức có khả năng phát hiện những sai hỏng trong quá trình may.
- Rèn luyện thái độ bảo vệ và giữ gìn máy móc, phát huy sáng kiến và cải tiến kỹ thuật trong quá trình may sản phẩm.

2. Nội dung chương:

2.1. Điều kiện cho trước

2.2. Phương pháp tiến hành

2.3. Nguyên nhân hư hỏng và biện pháp phòng ngừa

Chương 13: May áo blouson (bảo hộ lao động)

Thời gian: 4 giờ

1. Mục tiêu:

Sinh viên đạt được mục tiêu sau:

- Phát biểu được qui trình áo blouson (bảo hộ lao động), phân tích những hư hỏng và biện pháp phòng ngừa.
- May được áo blouson (bảo hộ lao động) theo qui trình đúng yêu cầu kỹ thuật.
- Vận dụng kiến thức có khả năng phát hiện những sai hỏng trong quá trình may.
- Rèn luyện thái độ bảo vệ và giữ gìn máy móc, phát huy sáng kiến và cải tiến kỹ thuật trong quá trình may sản phẩm.

2. Nội dung chương:

2.1. Điều kiện cho trước

2.2. Phương pháp tiến hành

2.3. Nguyên nhân hư hỏng và biện pháp phòng ngừa

Chương 14: May quần pyjama

Thời gian: 4 giờ

1. Mục tiêu:

Sinh viên đạt được mục tiêu sau:

- Phát biểu được qui trình quần pyjama, phân tích những hư hỏng và biện pháp phòng ngừa.
- May được quần pyjama theo qui trình đúng yêu cầu kỹ thuật.
- Vận dụng kiến thức có khả năng phát hiện những sai hỏng trong quá trình may.
- Rèn luyện thái độ bảo vệ và giữ gìn máy móc, phát huy sáng kiến và cải tiến kỹ thuật trong quá trình may sản phẩm.

2. Nội dung chương:

2.1. Điều kiện cho trước

2.2. Phương pháp tiến hành

2.3. Nguyên nhân hư hỏng và biện pháp phòng ngừa

Chương 15: May áo pyjama

Thời gian: 4 giờ

1. Mục tiêu:

Sinh viên đạt được mục tiêu sau:

- Phát biểu được qui trình áo pyjama, phân tích những hư hỏng và biện pháp phòng ngừa.
- May được áo pyjama theo qui trình đúng yêu cầu kỹ thuật.
- Vận dụng kiến thức có khả năng phát hiện những sai hỏng trong quá trình may.
- Rèn luyện thái độ bảo vệ và giữ gìn máy móc, phát huy sáng kiến và cải tiến kỹ thuật trong quá trình may sản phẩm.

2. Nội dung chương:

2.1. Điều kiện cho trước

2.2. Phương pháp tiến hành

2.3. Nguyên nhân hư hỏng và biện pháp phòng ngừa

Chương 16:: May quần âu nam cơ bản, túi mỗ 1 viên, túi xéo Thời gian: 4 giờ

1. Mục tiêu:

Sinh viên đạt được mục tiêu sau:

- Phát biểu được qui trình áo pyjama, phân tích những hư hỏng và biện pháp phòng ngừa.
- May được áo pyjama theo qui trình đúng yêu cầu kỹ thuật.
- Vận dụng kiến thức có khả năng phát hiện những sai hỏng trong quá trình may.
- Rèn luyện thái độ bảo vệ và giữ gìn máy móc, phát huy sáng kiến và cải tiến kỹ thuật trong quá trình may sản phẩm.

2. Nội dung chương:

2.1. Điều kiện cho trước

2.2. Phương pháp tiến hành

2.3. Nguyên nhân hư hỏng và biện pháp phòng ngừa

Chương 17:May quần âu nam xếp plis, túi mỗ 2 viên, túi thẳng Thời gian: 8 giờ

1. Mục tiêu:

Sinh viên đạt được mục tiêu sau:

- Phát biểu được qui trình quần âu nam xếp plis, túi mỗ 2 viên, túi thẳng, phân tích những hư hỏng và biện pháp phòng ngừa.
- May được quần âu nam xếp plis, túi mỗ 2 viên, túi thẳng theo qui trình đúng yêu cầu kỹ thuật.
- Vận dụng kiến thức có khả năng phát hiện những sai hỏng trong quá trình may.
- Rèn luyện thái độ bảo vệ và giữ gìn máy móc, phát huy sáng kiến và cải tiến kỹ thuật trong quá trình may sản phẩm.

2. Nội dung chương:

2.1. Điều kiện cho trước

2.2. Phương pháp tiến hành

2.3. Nguyên nhân hư hỏng và biện pháp phòng ngừa

Chương 18:May quần jean nam, túi hàm ếch, có découpe thân sau Thời gian: 8 giờ

1. Mục tiêu:

Sinh viên đạt được mục tiêu sau:

- Phát biểu được qui trình may May quần jean nam, túi hàm ếch, có découpe thân sau , phân tích những hư hỏng và biện pháp phòng ngừa.
- May được Quần đáy giữa lưng thun theo qui trình đúng yêu cầu kỹ thuật.
- Vận dụng kiến thức có khả năng phát hiện những sai hỏng trong quá trình may.
- Rèn luyện thái độ bảo vệ và giữ gìn máy móc, phát huy sáng kiến và cải tiến kỹ thuật trong quá trình may sản phẩm.

2. Nội dung chương:

2.1. Điều kiện cho trước

2.2. Phương pháp tiến hành

2.3. Nguyên nhân hư hỏng và biện pháp phòng ngừa

IV. Điều kiện thực hiện môn học:

1. Phòng học chuyên môn hóa/nhà xưởng: xưởng may

2. Trang thiết bị máy móc: máy chiếu, máy tính, máy may, bàn ủi

3. Học liệu, dụng cụ, nguyên vật liệu:

-Dụng cụ: bút, giấy, thước nhựa dẹt 50cm, thước dây 150cm, kéo cắt vải, kim may tay. kéo bấm...

-Nguyên vật liệu: Vải, keo, chỉ may, nút, thun, phần may...

4. Các điều kiện khác:

V. Nội dung và phương pháp, đánh giá:

1. Nội dung:

- Kiến thức: Thiết kế các sản phẩm may trên giấy theo số đo theo tỉ lệ 1:1, và tỉ lệ 1:5
- Kỹ năng: Phát biểu được qui trình, phân tích những hư hỏng và biện pháp phòng ngừa, May được theo qui trình đúng yêu cầu kỹ thuật, vận dụng kiến thức có khả năng phát hiện những sai hỏng trong quá trình may.

- Năng lực tự chủ và trách nhiệm:

Tích cực tham gia xây dựng bài và làm việc nhóm, chuẩn bị bài trước, thực tập may các bài tập trong và ngoài lớp học;

2. Phương pháp:

Đánh giá quá trình: 50%, trong đó: 10% dự lớp, các hoạt động khác 10%, thi giữa học phần 30%.

Thi cuối học kỳ: 50% (Hình thức thi: tự luận, Thời gian: 90 phút)

VI. Hướng dẫn thực hiện môn học:

1. Phạm vi áp dụng môn học:

Các lớp Bậc Trung cấp chuyên ngành Công nghệ May

2. Hướng dẫn về phương pháp giảng dạy, học tập môn học:

- Đối với giáo viên, giảng viên:

+Phương pháp giảng dạy mang tính tích hợp giữa giảng dạy lý thuyết và thực hành, kết hợp các phương pháp dạy học chủ yếu là thuyết trình, phân tích, trực quan, đàm thoại, thao tác mẫu để sinh viên dễ tiếp thu bài và vận dụng kiến thức lý thuyết vào làm các bài tập thực hành có hiệu quả;

+Giảng viên chia nhóm sinh viên để hướng dẫn thực hành và thao tác mẫu;

+Bố trí từng sinh viên luyện tập tại vị trí được phân công, giảng viên quan sát uốn nắn.

- Đối với người học:

Có ý thức tự giác, tính kỷ luật, tinh thần trách nhiệm trong học tập, Rèn luyện tính kiên trì, cẩn thận, tỉ mỉ, chính xác, tiết kiệm nguyên vật liệu

3. Những trọng tâm cần chú ý:

Thiết kế rập các mẫu trang phục trên giấy cứng tỉ lệ 1:1, giấy A 4 tỉ lệ 1:5, thực hiện may hoàn thành các sản phẩm.

1. Tài liệu tham khảo:

[1]. ThS. Trương Việt Khánh Trang, *Hệ thống bài tập thực tập may trang phục 2*, Trường CĐKT Lý Tự Trọng, 2012.

[2]. ThS. Lâm Thị Phương Thùy, *Giáo trình thiết kế trang phục 1*, Trường CĐKT Lý Tự Trọng, 2011.

- Sách, tài liệu tham khảo:

[3]. Khoa Công nghệ may thời trang, *Hệ thống bài tập thực tập công nghệ may trang phục 1*, Trường CĐKT Lý Tự Trọng, 2012.

[4]. Trần Thị Thêu, *Công nghệ may trang phục I*, trường ĐH Sư Phạm Kỹ Thuật Tp.HCM.

[5]. TS Trần Thủy Bình (chủ biên), *Giáo trình Công nghệ may*, NXB Giáo dục, 2005

[6]. TS Võ Phước Tấn (chủ biên), *Hệ thống bài tập Công nghệ may*, NXB Lao động – Xã hội, 2005.

[7]. TS Võ Phước Tấn (chủ biên), *Giáo trình môn học Công nghệ may 2*, NXB Thống kê, 2005.

5. Ghi chú và giải thích (nếu có):